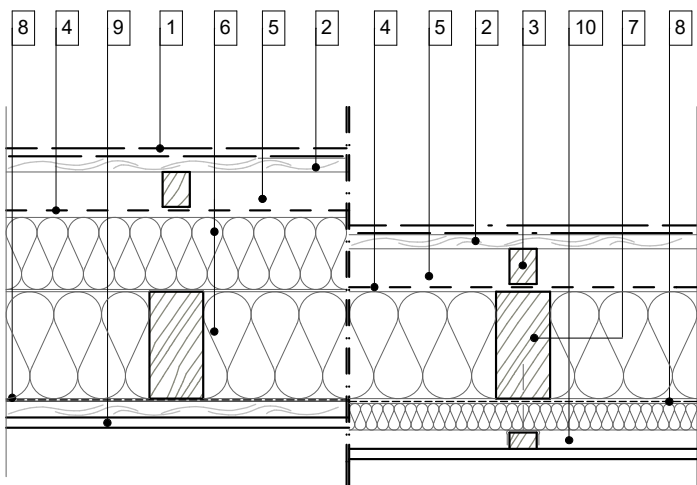


Tetőtérbeépítés lehetséges rétegrendjei

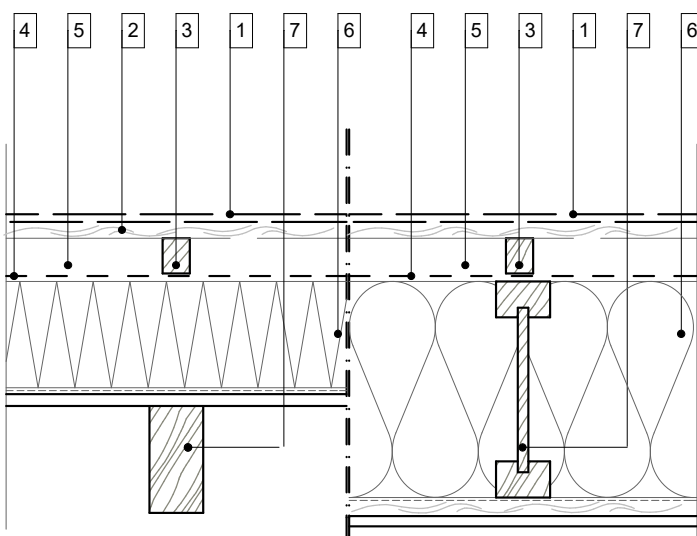
Szarufák között a szarufa teljes keresztmetszetét kítő + szarufa alatti és feletti hőszigetelés variációi:



a, Egyszeresen átszellőztetett tetőszerkezet, hőszigetelés a szaru között (15 cm) és fölött (10-20 cm)
b, Egyszeresen átszellőztetett tetőszerkezet, hőszigetelés a szaru között (15 cm) és alatta (MAX: 5 cm !!!)

Szarufák fölött elhelyezett hőszigetelés - Látszó szarufás megoldás

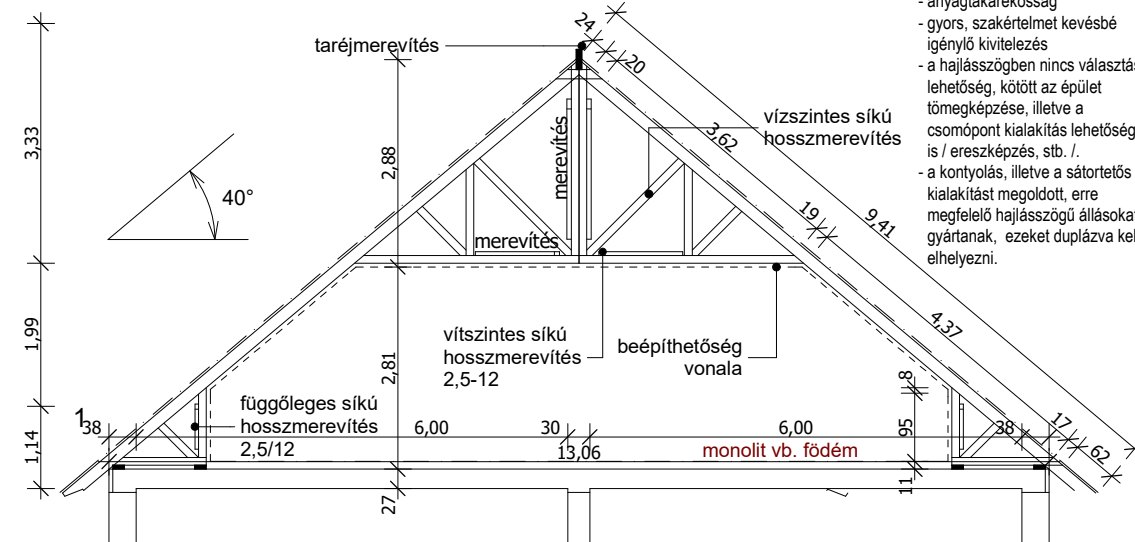
Szarufák között elhelyezett hőszigetelés - Vékony gerincű tartóval (I-Joist)



c, Egyszeresen átszellőztetett tetőszerkezet, hőszigetelés a szaru fölött (20-40 cm)
d, Egyszeresen átszellőztetett tetőszerkezet, hőszigetelés a szaru fölött (20-40 cm)

- | | |
|----------------------------------|----------------------------|
| 1 - héjazat | 6 - hőszigetelés |
| 2 - lécc | 7 - szarufa |
| 3 - ellenléc | 8 - lég- és párazáró fólia |
| 4 - páraáteresztő alátét héjazat | 9 - belső burkolat |
| 5 - kiszellőztetett lérés | 10 - installációs zóna |

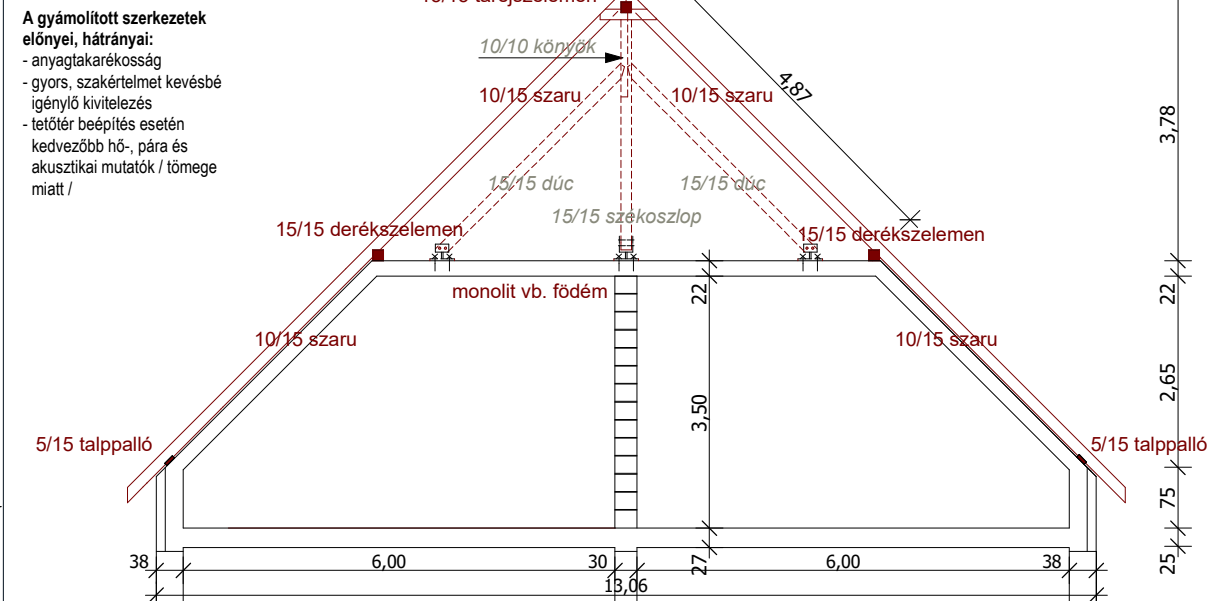
1. Metszet M=1:100



Az előgyártott szerkezetek előnyei, hátrányai:

- anyagtakarékoság
- gyors, szakértelmet kevésbé igénylő kivitelezés
- a hajlásszögben nincs választási lehetőség, kötött az épület tömegképzése, illetve a csomópont kialakítás lehetősége is / ereszképzés, stb. /
- a kontyolás, illetve a sátoztetés kialakítását megoldott, erre megfelelő hajlásszögű állásokat gyártanak, ezeket duplázza kell elhelyezni.

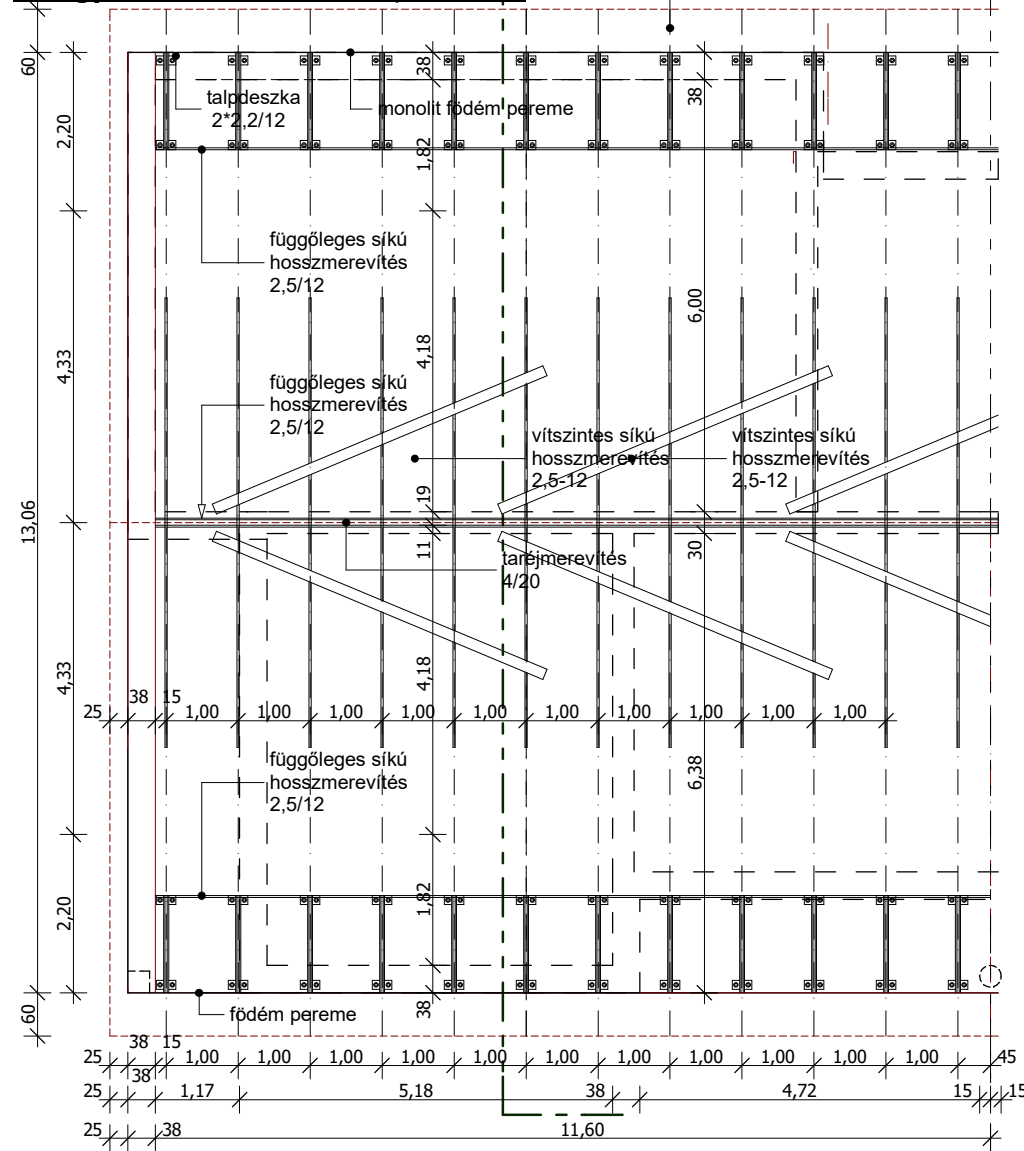
2. Metszet M=1:100



A gyártott szerkezetek előnyei, hátrányai:

- anyagtakarékoság
- gyors, szakértelmet kevésbé igénylő kivitelezés
- tetőtér beépítés esetén kedvezőbb hő-, pára és akusztikai mutatók / tömege miatt /

Tetőszerkezeti alaprajz - Előgyártott Fedélszék Esetén, M=1:100



Tetőszerkezeti alaprajz - Födémrel Gyártott Fedélszék Esetén M=1:100

